

Bando di gara - CIG 8035112030

SEZIONE I: AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE: Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord - Via Lupoli n. 27 - 80027 Frattamaggiore (NA) - Partiva IVA: 06321661214 - www.aslnapoli2nord.it - provveditorato@aslnapoli2nord.it; provveditorato@pec.aslnapoli2nord.it.

SEZIONE II: OGGETTO: **Affidamento del servizio di Cure Domiciliari, di I e II livello, nel territorio dell'Asl Napoli 2 Nord, per il fabbisogno aziendale di anni tre, le cui specifiche tecniche sono riportate nel Capitolato Speciale d'Appalto, unitamente a tutti gli atti di gara, sui siti www.aslnapoli2nord.it (bandi di gara-amministrazione trasparente) www.soresa.it (bandi di gara e contratti).** importo presunto complessivo triennale dell'appalto per le attività da espletare è di € 14.430.000,00 + (più) € 54.000,00 relativi al costo presunto dell'eventuale trasporto in ambulanza con infermiere ed autista soccorritore a bordo, da e per il domicilio dell'assistito, non soggetti a ribasso - al netto di Iva e/o di altre imposte e contributi di legge; l'importo della fornitura presunto, in caso di rinnovo per anni 1 (uno) è di € 4.810.000,00 +(più) € 18.000,00 relativi al costo presunto dell'eventuale trasporto in ambulanza con infermiere ed autista soccorritore a bordo, da e per il domicilio dell'assistito, non soggetti a ribasso - al netto di Iva e/o di altre imposte e contributi di legge; l'importo della fornitura presunto, in caso di proroga per mesi 6 (sei), è di € 2.405.000,00 + (più) € 9.000,00 relativi al costo presunto dell'eventuale trasporto in ambulanza con infermiere ed autista soccorritore a bordo, da e per il domicilio dell'assistito, non soggetti a ribasso - al netto di Iva e/o di altre imposte e contributi di legge. L'importo annuo posto a base d'asta e non superabile con offerte al rialzo è specificato nel Capitolato Speciale d'Appalto. Durata: durata di anni 3 (tre) con facoltà per la Stazione Appaltante di rinnovo per un periodo non superiore ad anni 1 (uno) oppure di proroga per un periodo non superiore a mesi 6 (sei).

SEZIONE IV: PROCEDURA: Procedura aperta art. 60 D.Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii. - offerta economicamente più vantaggiosa art. 95, co.2, D.lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii. **Termine ricezione offerte: ore 12.00 del 13/11/2019.**

SEZIONE VI: ALTRE INFORMAZIONI: www.aslnapoli2nord.it (bandi di gara-amministrazione trasparente) e su www.soresa.it-bandi di gara e contratti. RUP: Dott. Tommaso Girasole - Direttore del D.S. n.47 - DEC: Direttore della U.O.C. Cure Domiciliari Asl Napoli 2 Nord. Spedizione GUUE: 27/09/2019.

**Il direttore D.S. n. 47 e R.U.P.
dott. Tommaso Girasole**

**Il direttore dell'U.O.C. acquisizione beni e servizi
dott.ssa Marcella Abbate**