

	L.R.6/2007 art. 6 comma 2 lett g) anno 2019			
Prat.	Denominazione	Provincia	Cod. fiscale	contributo
1	Associazione culturale il canto di Virgilio	Giugliano in Campania (Na)	96013770639	<b>€ 10.550,00</b>
2	Centro di musica antica Pietà de' Turchini	Napoli	06831270639	<b>€ 13.605,00</b>

Tot. € 24.155,00.