



Decreto Dirigenziale n. 239 del 04/08/2020

Dipartimento 50 - GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

Direzione Generale 4 - DG per la tutela della salute e il coordin. del sist. sanitario regionale

U.O.D. 17 - Attività consultoriali e assistenza materno-infantile

Oggetto dell'Atto:

COSTITUZIONE COMITATO REGIONALE PER L'ASSISTENZA PEDIATRICA E ADOLESCENZIALE.

IL DIRIGENTE

VISTO:

- l'Accordo del 21/12/2017 stipulato ai sensi dell'art.4 del decreto legislativo 28 agosto 1997 n. 281 tra il Governo, le Regioni e le Province autonome di Trento e Bolzano, sul documento recante "Linee di indirizzo per la promozione ed il miglioramento della qualità, della sicurezza e dell'appropriatezza degli interventi assistenziali in area pediatrico-adolescenziale";

- il D.C.A. n. 3 del 18/01/2019: Recepimento dell'Accordo del 21/12/2017 ai sensi dell'art.4 del decreto legislativo 28 agosto 1997 n. 281 tra il Governo, le Regioni e le Province autonome di Trento e Bolzano, sul documento recante "Linee di indirizzo per la promozione ed il miglioramento della qualità, della sicurezza e dell'appropriatezza degli interventi assistenziali in area pediatrico-adolescenziale";

- il Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri (DPCM) del 12 gennaio 2017 di approvazione dei nuovi Livelli Essenziali di Assistenza (LEA) pubblicati sulla G.U. n. 65 del 18 marzo 2017.

TENUTO CONTO che:

- il D.C.A. n. 3 del 18/01/2019 prevede, in ossequio all'Accordo recepito, l'istituzione del Comitato Regionale per l'Assistenza Pediatrica e Adolescenziale, con funzioni di coordinamento e verifica delle attività svolte dalle aziende e il compito di formulare proposte a sostegno della qualità, appropriatezza e sicurezza delle cure al bambino ed adolescente;
- il citato D.C.A. prevede la costituzione di Comitati Aziendali, con analoghe funzioni, in raccordo con i Comitati già istituiti per il percorso nascita, di cui all'Accordo Stato Regioni del 16/10/2010;
- come ribadito nel D.C.A. n. 3 del 18/01/2019, il Comitato Regionale per l'Assistenza Pediatrica e Adolescenziale svolge le seguenti attività:
 - Misure di Politica Sanitaria per l'integrazione dell'Assistenza Pediatrica;
 - Criteri e Standard per l'Assistenza Pediatrica;
 - Cure Palliative e Terapia del Dolore in età Pediatrica;
 - Assistenza al bambino con malattie croniche, complesse e malattie rare;
 - Assistenza Neuropsichiatrica in età evolutiva;
 - Riabilitazione in età evolutiva;
 - Formazione degli operatori;
 - Carta dei Servizi e Volontariato;
 - Monitoraggio e Verifica delle Attività;
 - Istituzione di una Funzione di Coordinamento Permanente per l'Assistenza in Area Pediatrica-Adolescenziale.

RITENUTO, pertanto:

di dover procedere all'istituzione del Comitato Regionale per l'Assistenza Pediatrica e Adolescenziale per dare nuovo impulso alla completa attuazione dell'Accordo Stato Regione del 21/12/2017 con la seguente composizione:

1. Dirigenti e funzionari della Direzione Generale per la Tutela della Salute e coordinamento del SSR;
2. Esperti di:
 1. Gestione delle Emergenze-Urgenze;
 2. Percorsi Assistenziali del bambino complesso compreso i neonati pretermine;
 3. Integrazione Ospedale-Territorio;

4. Organizzazione delle cure primarie;
5. Malattie Croniche e Malattie Rare;
6. Cure Palliative e Terapia del Dolore;
7. Assistenza Neuropsichiatra in età evolutiva;
8. Riabilitazione in età evolutiva.

di dover stabilire che gli interventi del Comitato sulle attività di programmazione regionale verranno effettuati con modalità di lavoro di tipo collegiale,

di dover stabilire altresì che per le singole linee di azione saranno costituiti specifici sub-gruppi di lavoro che dovranno coinvolgere, in aggiunta agli esperti indicati, le associazioni di pazienti maggiormente attive e rappresentative sul territorio regionale ed eventuali ulteriori figure professionali esperte delle tematiche.

Tutte le attività prodotte dai sub-gruppi verranno licenziate dal Comitato in seduta collegiale.

Per quanto espresso in narrativa che si intende integralmente riportato

DECRETA

DI ISTITUIRE il Comitato Regionale per l'Assistenza Pediatrica e Adolescenziale per dare nuovo impulso alla completa attuazione dell'Accordo Stato Regione del 21/12/201, sul documento recante "Linee di indirizzo per la promozione ed il miglioramento della qualità, della sicurezza e dell'appropriatezza degli interventi assistenziali in area pediatrico-adolescenziale"; con la seguente composizione:

1. Coordinatore e referente del Comitato Regionale per l'Assistenza Pediatrica e Adolescenziale:

Dott. **Pietro Buono**: Dirigente di Staff, dirigente ad interim U.O.D. 500417 "Attività Consultoriale e Assistenza Materno Infantile";

2. Monitoraggio e verifica delle attività del Comitato:

Dott. **Ugo Trama**: Dirigente U.O.D. 500406 "Politiche del Farmaco" e dispositivi e dirigente ad interim U.O.D. 500412 "Interventi socio-sanitari";

3. Misure di politica sanitaria per l'integrazione dell'assistenza pediatrica:

Dott. **Rodolfo Conenna**: Direttore Sanitario Aziendale A.O. Dei Colli;
Dott. **Giuseppe Parisi**: Direttore U.O.C. Pediatria P.O. "A.Rizzoli" – ASL NA 2 Nord;

4. Criteri e standard per l'assistenza pediatrica:

Dott. **Antonio D'Avino**: Pediatra Libera Scelta;
Dott. **Vincenzo Tipo**: Direttore U.O.C. Emergenze-Urgenze A.O.R.N. Santobono-Pausilipon;
Dott. **Antonio Vitale**: Direttore U.O.C. Pediatria A.O. Moscati – Avellino;

5. Cure palliative e terapia del dolore in età pediatrica:

Dott. **Fabio Borrometi**: Responsabile UOSD Centro di riferimento regionale terapia del dolore, Hospice e cure palliative pediatriche - A.O.R.N. Santobono-Pausilipon;

Dott.ssa: **Loredana Celentano**: Dirigente medico Centro di riferimento regionale terapia del dolore, Hospice e cure palliative pediatriche - A.O.R.N. Santobono-Pausilipon;

6. Assistenza al bambino con malattia croniche complesse e malattie rare:

Prof. **Emanuele Miraglia del Giudice**: Direttore U.O.C. Pediatria A.O.U. Vanvitelli;
Prof.ssa **Annamaria Staiano**: Direttore U.O.C. Pediatria A.O.U. Federico II;
Prof. **Pietro Vairo**: Direttore U.O.C. A.O.U. San Giovanni di Dio e Ruggi D'Aragona;
Prof. **Giancarlo Parenti**: Dirigente UOS Malattie Metaboliche A.O.U. Federico II.

7. Assistenza neuropsichiatrica in età evolutiva:

Prof.ssa **Carmela Bravaccio**: Responsabile UOSD Neuropsichiatria Infantile A.O.U. Federico II;
Dott.ssa **Gianpina Grimaldi**: Direttore UOC Neuropsichiatria Infantile A.O.R.N. Santobono-Pausilipon;
Dott.ssa **Domenica Senatore**: Responsabile Neuropsichiatria Infantile A.O.U. San Giovanni di Dio e Ruggi D'Aragona.

8. Riabilitazione in età evolutiva:

Dott. **Antonio Varone**: Dirigente Medico Pediatra Neurologia A.O.R.N. Santobono-Pausilipon;
Dott. **Alessandro Scoppa**: Dirigente Medico Neonatologo ODM A.S.L. Napoli 1 Centro;

9. Formazione degli operatori:

Prof. **Alfredo Guarino**. Direttore U.O.C. Pediatria AOU "Federico II";
Dott. **Marcello Napolitano**. Direttore U.O.C. Neonatologia C.d.C. Villa Betania;
Dott. **Roberto Della Casa**: Direttore U.O.C. Pediatria A.O. San Pio di Benevento.

Funzioni di segreteria: Dott.ssa **Antonella Anginoni** (Funzionario in comando UOD 17 Attività Consultoriale e Assistenza Materno Infantile)

DI STABILIRE:

che il Comitato Regionale per l'Assistenza Pediatrica e Adolescenziale svolge le seguenti attività:

- Misure di Politica Sanitaria per l'integrazione dell'Assistenza Pediatrica;
- Criteri e Standard per l'Assistenza Pediatrica;
- Cure Palliative e Terapia del Dolore in età Pediatrica;
- Assistenza al bambino con malattie croniche, complesse e malattie rare;
- Assistenza Neuropsichiatrica in età evolutiva;
- Riabilitazione in età evolutiva;
- Formazione degli operatori;
- Carta dei Servizi e Volontariato;
- Monitoraggio e Verifica delle Attività;
- Istituzione di una Funzione di Coordinamento Permanente per l'Assistenza in Area Pediatrica-Adolescenziale.

che gli interventi del Comitato sulle attività di programmazione regionale verranno effettuati con modalità di lavoro di tipo collegiale,

che per le singole linee di azione saranno costituiti specifici sub-gruppi di lavoro che dovranno coinvolgere, in aggiunta agli esperti indicati, le associazioni di pazienti maggiormente attive e rappresentative sul territorio regionale ed eventuali ulteriori figure professionali esperte delle tematiche.

che tutte le attività prodotte dai sub-gruppi verranno licenziate dal Comitato in seduta collegiale.

I componenti del Comitato Regionale per l'Assistenza Pediatrica e Adolescenziale restano in carica due anni e la partecipazione alle attività è a titolo gratuito;

DI TRASMETTERE il presente provvedimento, per quanto di competenza, alle Aziende Sanitarie regionali, al Capo Gabinetto del Presidente della Giunta regionale, al Direttore Generale della Direzione Generale Tutela della salute e Coordinamento del S.S.R. sul sito della Regione Campania "Casa di Vetro" ed al BURC per la pubblicazione.

Avv. Antonio Postiglione