

AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 2 NORD

C.F. 96024110635

Esito di gara

L'ASL NAPOLI 2 NORD, via M. Lupoli, 80027 Frattamaggiore (NA), provveditorato@pec.asl.napoli2nord.it, pubblica il seguente esito di gara (con procedura aperta): "Servizio di nutrizione artificiale per 36 mesi - Asl Napoli 2 Nord, n. 2 lotti". Data di aggiudicazione: 18/11/2020 (con deliberazione 1147). Numero offerte ricevute: 6. Aggiudicatari: LOTTO 1 – CIG 8100681D6C – RTI Buxter spa/Nursing project soc. coop., per l'importo di € 1.909.242,00 + IVA; LOTTO 2 – CIG 81006915AF – Vivisol napoli srl per l'importo di € 2.817.544,50 + IVA. Ricorsi Tar Campania.

Il direttore Distretto 47 di Casalnuovo

dott. Tommaso Girasole