

AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 2 NORD

Bando di gara

SEZIONE I: AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE: Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord - Via Lupoli n. 27 - 80027 Frattamaggiore (NA) - www.aslnapoli2nord.it - provveditorato@pec.aslnapoli2nord.it.

SEZIONE II: OGGETTO: Servizi assistenziali per la gestione della residenzialità e semiresidenzialità psichiatrica per l'Asl Napoli 2 Nord per il fabbisogno aziendale di anni tre, con facoltà di rinnovo per anni uno. Lotto 1 Licola-Pozzuoli CIG 8769067EFF, importo € 4.940.592,30 oltre Iva se dovuta e/o altre imposte e contributi di legge; Lotto 2 Mugnano di Napoli CIG 87690798E8, importo € 3.225.055,80 oltre Iva se dovuta e/o altre imposte e contributi di legge; Lotto 3 Arzano - S.Antimo CIG 876909454A, importo € 4.940.592,30 oltre Iva se dovuta e/o altre imposte e contributi di legge. CPV: 85121270-6. CODICE ISTAT: 063032. Importo complessivo triennale massimo presunto: € 13.106.240,40 al netto di Iva se dovuta e/o di altre imposte e contributi di legge.

SEZIONE IV: PROCEDURA: aperta ai sensi dell'art. 60 del D.Lgs. n. 50 del 18/04/16 e ss.mm.ii. Offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art. 95, co. 2, del D.lgs. n.50/2016 e ss.mm.ii. Termine ricezione offerte: 19/07/2021 ore 12.00.

SEZIONE VI: ALTRE INFORMAZIONI: www.aslnapoli2nord.it - www.soresa.it-bandi di gara e contratti. RUP: Dott.ssa Giovanna La Manna. Invio GUUE: 25/05/2021.

Il R.U.P.

dott.ssa Giovanna La Manna

Il direttore della U.O.C. acquisizione beni e servizi

dott.ssa Marcella Abbate