



Allegato 5

**AVVISO PUBBLICO  
“SUPPORTO ALLA GESTIONE DEI BENI CONFISCATI”  
P.O.R. CAMPANIA FSE 2014-2020  
OBIETTIVO SPECIFICO 11 (R.A. 9.6) - AZIONE 9.6.4**

**DICHIARAZIONE DI PARTECIPAZIONE PARTNER ASSOCIATO**  
*(la dichiarazione deve essere resa dal **Partner Associato**)*

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ ( ) CAP \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ in qualità di legale rappresentante del  
Partner Associato (*denominazione Ente*): \_\_\_\_\_ con sede legale nel Comune  
di \_\_\_\_\_ ( ) CAP \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
CF \_\_\_\_\_ PARTITA IVA \_\_\_\_\_ e-mail: \_\_\_\_\_

**DICHIARA**

*(ai sensi e per gli effetti degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 445/2000 e con la espressa consapevolezza di quanto prescritto dagli articoli 75 e 76 del medesimo DPR, rispettivamente sulle conseguenze civili e penali a cui può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci)*

- l'intenzione di associarsi alla realizzazione del progetto “ \_\_\_\_\_ ”, a valere sull'Avviso pubblico “Supporto alla gestione dei beni confiscati” a valere sul POR Campania FSE 2014/2020 – Obiettivo Specifico 11 – Azione 9.6.4;
- di prendere parte alle attività di progetto, come riportate nella sezione 4 del formulario, senza beneficiare del contributo pubblico concesso;
- di essere a conoscenza dei contenuti del progetto stesso e di accettarli integralmente;
- di essere a conoscenza dei contenuti dell'Avviso e di accettarli integralmente;
- di aver ricevuto l'INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI, ai sensi e per gli effetti degli artt. 13 e 14 del Reg. (UE) 2016/679 (Regolamento Generale sulla protezione dei dati), delle disposizioni attuative di cui al D. Lgs. 30 giugno 2003, n. 196, come modificato ed integrato dal D. Lgs. 10 agosto 2018, n. 101, e della D.G.R. n. 466 del 17/07/2018 e di aver preso visione della stessa.

Data \_\_\_\_\_

Il Legale Rappresentante \_\_\_\_\_