



GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA
Dipartimento della Salute e delle Risorse naturali
Direzione generale per l'Ambiente e l'Ecosistema

35-Allegato "OO"

ATTIVITÀ IN DEROGA

(D. Lgs. 3 aprile 2006, n. 152, ss. mm. ii., p. II, lett. "oo)", dell'all. IV alla parte quinta)

Lavorazioni meccaniche dei metalli con consumo complessivo di olio (come tale o come frazione oleosa delle emulsioni) uguale o superiore a 500 kg/anno.

AMBITO D'APPLICAZIONE

Lavorazioni meccaniche dei metalli con consumo complessivo di olio (come tale o come frazione oleosa delle emulsioni) uguale o superiore a 500 kg/anno.

A. FASI PRODUTTIVE.

Lavorazioni meccaniche

- A.1. Tornitura.
- A.2. Fresatura.
- A.3. Trafilatura.
- A.4. Rettifica.
- A.5. Bobinatura.
- A.6. Incisione.
- A.7. Taglio.
- A.8. Foratura.
- A.9. Alesatura.
- A.10. Tranciatura/Cesoatura.
- A.11. Filettatura/ Maschiatura.
- A.12. Deformazione plastica a freddo dei metalli.
- A.13. Fustellatura.
- A.14. Aggraffatura.

Pulizia meccanica/asportazione materiale metallico

- A.15. Levigatura.
- A.16. Molatura.
- A.17. Sbavatura.
- A.18. Spazzolatura.
- A.19. Smerigliatura.
- A.20. Affilatura.
- A.21. Satinatura.
- A.22. Granigliatura.
- A.23. Sabbatura.
- A.24. Lappatura/Lucidatura.
- A.25. Carteggiatura.
- A.26. Burattatura.
- A.27. Pallinatura.

B. MATERIE PRIME.

- B.1. Metalli e leghe metalliche.
- B.2. Lubrificanti.
 - B.2.1 Grafite.



- B.2.2 Oli emulsionati.
- B.2.3 Oli lubrificanti.
- B.2.4 Oli lubro-refrigeranti.
- B.2.5 Stearati ed assimilabili.

B.3. Materiale abrasivo:

- B.3.1 Graniglia metallica.
- B.3.2 Sabbie, corindone, materiali di origine vegetale.
- B.3.3 Paste pulenti/lucidanti.
- B.3.4 Abradenti utilizzati per burattatura.
- B.3.5 Abradenti utilizzati per pallinatura.

Concorrono al limite delle soglie di consumo:

- di olio, le materie prime di cui ai punti B.2.2, B.2.3, B.2.4;
- di materiale abrasivo, le materie prime di cui al punto B.3.

C. SOSTANZE INQUINANTI.

Fasi di provenienza	Tipologia dell'inquinante
A1, A2, A3, A4, A7, A8, A9, A10, A11, A12, A15, A16, A17, A18, A19, A20, A21, A22, A23, A24, A25, A27	Polveri/Nebbie oleose
A23	Silice libera cristallina ¹
A1, A2, A3, A4, A7, A8, A9, A10, A11, A12, A20, A24	I.P.A. ²

D. PRESCRIZIONI GENERALI.

Si vedano le "prescrizioni e considerazioni di carattere generale", che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente allegato.

E. PRESCRIZIONI E CONSIDERAZIONI SPECIFICHE

- E1. Lavorazioni meccaniche dei metalli con consumo complessivo di olio (come tale o come frazione oleosa delle emulsioni) uguale o superiore a 500 kg/anno;

F. IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

- F.1. Gli effluenti derivanti dalle fasi lavorative che danno luogo ad emissioni in atmosfera (vedi lettera C.), devono essere avviati a sistemi di abbattimento corrispondenti alle migliori tecniche disponibili e/o tra quelli indicati nella D.G.R.C. n. 4102/92, ss. mm. ii. .
- F.2. A titolo esemplificativo di seguito si elencano possibili sistemi di abbattimento:

Sostanze inquinanti	Tipologia impianto di abbattimento
Polveri/Nebbie oleose	depolveratore a secco (ciclone e multiciclone) depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a tessuto)
Silice libera cristallina	precipitatore elettrostatico a secco (nebbie oleose e cov altobollenti) depolveratore a secco (camera di calma) depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a cartucce)
I.P.A.	depolveratore a secco (ciclone e multiciclone) depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a tessuto) impianto a coalescenza depolveratore a secco a mezzo filtrante (filtro a cartucce) precipitatore elettrostatico a secco (nebbie oleose e cov altobollenti)

¹ Il limite della Silice libera cristallina è compreso nel limite delle polveri.

² Parametro da considerare esclusivamente se vengono utilizzati oli emulsionati, lubrificanti o lubro-refrigeranti.